



## EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Für das nachfolgend aufgeführte Produkt

**300Mbps Wireless Dual Band USB Adapter WF-2151  
Art. 88883006**

erklären wir hiermit, dass dieses den Anforderungen entspricht, die in den Richtlinien 1999/5/EG, 2006/95/EG, 2004/108/EG und der Empfehlung 199/519/EG des Rates zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedsstaaten der Europäischen Gemeinschaft festgelegt sind.

Zur Beurteilung des Erzeugnisses wurden folgende Normen zugrunde gelegt:

**EN 300 328 V1.7.1 (2006-10)**  
**EN 301 489-1 V1.9.2 (2011-09)**  
**EN 301 489-17 V2.2.1 (2012-09)**  
**EN 301 893 V1.6.1 (2011-11)**  
**EN 60950-1:2005 (2. Ausgabe); Am1:2009**  
**EN 60950-1:2006 +A11:2009 +A1:2010 +A12:2011**  
**EN 62311:2008**  
**EN 62209-2:2010**  
**EN 62479:2010**

Ferner erfüllt das oben beschriebene Produkt die Vorschriften der Richtlinie 2011/65/EG des Europäischen Parlaments und des Rates zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten sowie die Grundlagen der Richtlinie 2009/125/EG des Europäischen Parlaments und des Rates zur Schaffung eines Rahmens für die Festlegung von Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung energieverbrauchsrelevanter Produkte.

Dieses Zertifikat ist auf Grundlage folgender Testreports erstellt worden:

Neutron Engineering Inc, No.3 JinShaGang 1st Road, ShiXia, DaLang Town, Dong Guan, China  
NEI-ETSP-1-1211C045A + NEI-ETSP-2-1211C045A + NEI-ETSP-3-1211C045A + NEI-ETSP-4-  
1211C045A + NEI-ETSE-1-1211C045A + NEI-LVD-1-1211C045A + NEI-CE-SAR-1211C045A

**Inter - Tech**  
**Elektronik Handels GmbH**



Hainhäuser Weg 93, D-30855 Langenhagen, Germany  
Tel.: 0511 - 78 42 11 / 72 66 78 30 Fax: 0511 - 78 42 16

Inter-Tech Elektronik Handels GmbH  
Geschäftsführer: J.J. Chen  
Hainhäuser Weg 93  
D-30855 Langenhagen

Langenhagen, 25.09.2014